

Настройка параметров G-кода

Вкладка настроек «G-коды» позволяет определить строку инициализации системы, то есть задать модальные параметры состояния интерпретатора G-кода по умолчанию. Модальные параметры (коды) после их установки действуют бесконечно долго в рамках сеанса работы с системой и могут быть отменены только другим кодом из той же модальной группы. Эти параметры используются при работе с управляющей программой и могут в дальнейшем переопределяться непосредственно в её коде или с помощью команд G-кода, вводимых в строку ручного управления системой. Строка инициализации применяется один раз при включении системы или при изменении конфигурации пользователем.

Основные

Двигатели

Оси

Сигналы

G-коды

Модуль газа

Система

Инструмент

Другие

Импортировать Экспортировать

OK Отменить Применить

Параметры инициализации

Режим модальных состояний

Ускоренное перемещение (G00)

Линейная интерполяция (G01) F, ед/мин н/д

Сброс модальных состояний (G80)

Операторская система координат

СК №1 (G54) СК №4 (G57)

СК №2 (G55) СК №5 (G58)

СК №3 (G56) СК №6 (G59)

Рабочая плоскость

Плоскость X-Y (G17)

Плоскость Z-X (G18)

Плоскость Y-Z (G19)

Режим прохода траектории

Точная траектория (G61)

Точный стоп (G61.1)

Режим сглаживания (G64) Допуск, мм 0,100

Единица измерения

Дюймы (G20)

Миллиметры (G21)

Режим позиционирования

Абсолютное позиционирование (G90)

Инкрементальное позиционирование (G91)

Компенсация радиуса инструмента

Отключена (G40)

Слева (G41)

Справа (G42)

Режим позиционирования центра дуги

Инкрементальное позиционирование центра (G91.1)

Абсолютное позиционирование центра (G90.1)

Строка инициализации интерпретатора

G17 G21 G40 G54 G64 P0.1 G80 G90 G91.1

Параметры интерпретации G-кода

Игнорировать нераспознанные G-коды

Игнорировать команду смены инструмента (M06)

Параметры файлов G-кода

Расширения G-кода *.cnc;*.nc;*.tap;*.txt

Путь к редактору C:\Windows\System32\notepad.exe

Вкладка «G-коды»

С особенностями G-кодов можно ознакомиться в разделе [Описание G-кодов](#).