

Настройка параметров G-кода

Вкладка настроек «G-коды» позволяет определить строку инициализации системы, то есть задать модальные параметры состояния интерпретатора G-кода по умолчанию. Модальные параметры (коды) после их установки действуют бесконечно долго в рамках сеанса работы с системой и могут быть отменены только другим кодом из той же модальной группы. Эти параметры используются при работе с управляющей программой и могут в дальнейшем переопределяться непосредственно в её коде или с помощью команд G-кода, вводимых в строку ручного управления системой. Строка инициализации применяется один раз при включении системы или при изменении конфигурации пользователем.

Основные

Двигатели

Оси

Сигналы

G-коды

Модуль газа

Система

Инструмент

Другие

Параметры инициализации

Режим модальных состояний

Ускоренное перемещение (G00)

Линейная интерполяция (G01) F, ед/мин н/д

Сброс модальных состояний (G80)

Рабочая плоскость

Плоскость X-Y (G17)

Плоскость Z-X (G18)

Плоскость Y-Z (G19)

Единица измерения

Дюймы (G20)

Миллиметры (G21)

Компенсация радиуса инструмента

Отключена (G40)

Слева (G41)

Справа (G42)

Операторская система координат

СК №1 (G54) СК №4 (G57)

СК №2 (G55) СК №5 (G58)

СК №3 (G56) СК №6 (G59)

Режим прохода траектории

Точная траектория (G61)

Точный стоп (G61.1)

Режим сглаживания (G64) Допуск, мм

Режим позиционирования

Абсолютное позиционирование (G90)

Инкрементальное позиционирование (G91)

Режим позиционирования центра дуги

Инкрементальное позиционирование центра (G91.1)

Абсолютное позиционирование центра (G90.1)

Строка инициализации интерпретатора

Параметры интерпретации G-кода

Игнорировать нераспознанные G-коды

Игнорировать команду смены инструмента (M06)

Параметры файлов G-кода

Расширения G-кода

Путь к редактору

Импортировать Экспортировать OK Отменить Применить

Вкладка «G-коды»

С особенностями G-кодов можно ознакомиться в разделе [Описание G-кодов](#).