

**G89: Цикл растачивания с паузой и отводом на рабочей подаче**

### *G89 (X- Y- Z-) or (U- V- W-) R- L- P-*

Цикл **G89** предназначен для растрачивания. В этом цикле используется число P, где P - количество секунд для задержки.

1. Предварительное перемещение, описанное в разделе «[Постоянные циклы](#)»
2. Перемещение по оси Z с заданной скоростью подачи в позицию Z.
3. Задержка на P секунд.
4. Перемещение с текущей скоростью подачи на высоту возврата по Z.